



*IV COLÓQUIO DE ESTUDOS  
GRECO-ROMANOS*

**Urbano e rural na época  
clássica e pós-clássica**



**UFES**

Vitória, *Campus de  
Goiabeiras*

26 a 28 de novembro de 2024

INFORMAÇÕES E INSCRIÇÕES: [WWW.LEIR.UFES.BR](http://WWW.LEIR.UFES.BR)

